

## ZAPYTANIE OFERTOWE

Radomskie Towarzystwo Budownictwa Społecznego „Administrator” Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Waryńskiego 16a w Radomiu działając w imieniu i na rzecz Wspólnoty Mieszkaniowej Nieruchomości Wspólnej przy ul. 25 Czerwca 83 w Radomiu zaprasza do złożenia ofert na „Remont klatki schodowej”.

### Inwestor:

Wspólnota Mieszkaniowa Nieruchomości Wspólnej w Radomiu  
przy ul. 25 Czerwca 83  
NIP: 948-22-27-639  
26-600 Radom  
strona internetowa: rtbs.eu  
osoba do kontaktu: Tomasz Włodarczyk- St. inspektor ds. tech.  
tel. 48 384 65 15 wew 306

### INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE:

#### 1. Przedmiot zamówienia:

Wykonanie remontu klatki schodowej:

- wymiana drzwi wejściowych ( pod domofon), wymiana drzwi do piwnicy,
- malowanie ścian i sufitów farbami emulsyjnymi z przygotowaniem powierzchni,
- malowanie lamperii farbami olejnymi,
- odmalowanie balustrad, uzupełnienie tralek, pochwytu,
- odmalowanie rur instalacji gazowej (piony, poziomy),
- odmalowanie instalacji elektrycznej (szaf, pionowy, poziomy)
- odnowienie drzwi do sanitariatów (odmalowanie, uzupełnienie doświetli płytą osb),
- odbudowa zabudów g-k szachtów instalacyjnych,

#### 2. Zakres i warunki robót objętych niniejszym zapytaniem.

2.1 Zamawiający zastrzega sobie prawo ograniczenia lub zwiększenia zakresu.

2.2 Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć ofertę.

2.3 Zamawiający wymaga udzielenia przez Wykonawcę pisemnej gwarancji jakości na wykonane zamówienie na okres nie krótszy niż **36 miesięcy**. Gwarancja jakości obowiązuje od chwili odbioru końcowego robót.

2.4 Zamawiający zaleca aby Wykonawca dokonał wizji lokalnej a także zdobył na swoją odpowiedzialność i ryzyko wszelkie dodatkowe informacje, które mogą być konieczne do przygotowania oferty oraz zawarcia umowy na wykonanie przedmiotu zamówienia.

#### 3. Termin wykonania zamówienia: **2019/2020r.**

#### 4. Miejsce i termin złożenia oferty:

Ofertę należy złożyć w zalakowanej kopercie w siedzibie zarządcy RTBS „Administrator” Sp. z o. o. przy ul. Starowolskiej 11a w Radomiu „Biuro Obsługi Mieszkańca” - parter **do 06.09.2019r. roku do godz 15.30 z dopiskiem** 25 Czerwca 83 - Remont klatki schodowej”.